



# Procédure usinage 2D ou 2.5D

2D, 3D tous le monde sait, mais 2D 1/2 ?



Concrètement avec une fraiseuse CNC, le **2D** c'est quand c'est de la **découpe**, l'outil fait **tous les usinages par rapport à un même plan**.

Le **2.5D** c'est quand des usinages sont effectués à des **profondeurs différentes**. Donc des formes 2d **projetés sur des plans parallèles**.

Pour le **3D** durant les usinages **l'outil se déplace simultanément le long des 3 axes XYZ**

