Usinage 2d ou 2d1/2 Import fichier DXF Joindre les segments Définir les dimensions du brut Placer la forme sur le brut Choisir le type d'usinage Choisir les vitesses de coupe Choisir l'outil Choisir les attaches Autres choix Créer les parcours d'outils Visualiser les parcours d'outils Créer les fichiers Gcode

Procédure usinage 2D ou 2.5D

2D, 3D tous le monde sait, mais 2D 1/2?



Concrètement avec une fraiseuse CNC, le 2D c'est quand c'est de la découpe, l'outil fait tous les usinages par rapport à un même plan.

Le 2.5D c'est quand des usinages sont effectués à des profondeurs différentes. Donc des formes 2d projetés sur des plans parallèles.

Pour le 3D durant les usinages l'outil se déplace simultanément le long des 3 axes XYZ

